|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP. / OZNACZ. NA RYS.** | **OZN. NA RYS.** | **NR.KAT.** | **NAZWA URZĄDZENIA, OPIS** | **LICZBA** | **CENA NETTO (PLN)** | **WARTOŚĆ NETTO (PLN)** | **STAWKA VAT (%)** | **KWOTA VAT (PLN)** | **WARTOŚĆ BRUTTO (PLN)** |
|  |  |  | ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA CENTRALNEJ STERYLIZATORNI |
|  |  |  | **STERYLIZATOR PAROWY**  |  |
|  |  |  | **Pojemność komory 6 STE, przelotowy, programy parowe. Wbudowana wytwornica pary ( 48- 50 kW),** | **2 SZT.**  |  |  |  |  |  |
| **Wyposażenie:** |  |  |  |  |  |  |
| Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiających umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych. Wózki dwupoziomowe wyposażone w górną półkę o regulowanym położeniu. | **2 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek transportowo - załadunkowy o stałej wysokości załadunku dla sterylizatora GSS67H 13 | **4 SZT.** |  |  |  |  |  |
| Szyny do wnętrza komory - na szynach umieszczany jest regał wsadowy | **2 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | pozioma przelotowa komora sterylizacyjna bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z pełnym lub żebrowanym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI, izolowana termicznie- przestrzeń serwisowa dostępna od strony załadowczej z prawej lub lewej strony komory.- min. 1 wspólny zawór bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora.wytwornica pary zasilana wodą demineralizowaną o przewodności poniżej 5µS/cm.wytwornica pary z system automatycznego odgazowywania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, z odzyskiem ciepła ze skroplin, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odsalanie), izolowana termicznie.wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej oraz wizualnie przez Użytkownika poprzez wodowskaz widoczny na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowczej lub wodowskaz w przestrzeni technicznej sterylizatora- programy sterylizacji parowej (134˚C i 121˚C) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w kontenerach oraz program na priony o całkowitym czasie trwania max. 60 min. każdy (wymienić i opisać programy, załączyć kopie wydruków z programów na pojemniki sterylizacyjne i priony).- programy testowe (Bowie Dick i test szczelności).- sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.- optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach.- sterownik urządzenia po stronie załadowczej wyposażony w kolorowy ekran sterowania dotykowy, przekątna ekranu min. 4” lub kolorowy panel z wyświetlaczem o przekątnej min. 4”- panel z wyświetlaczem min. 3 – wierszowym po stronie wyładowczej.- po stronie rozładowczej prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do końca programu oraz nazwy i numeru aktualnego programu.- pomiar, prezentacja na ekranie sterownika oraz rejestracja na wydruku parametrów procesu – temperatura i ciśnienie w komorze z 2 niezależnych źródeł (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury w komorze, osobne dla każdego czujnika temperatury i ciśnienia układy przetwarzające) oraz ciśnienie w płaszczu.- możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania testu szczelności.- komunikaty na ekranie sterownika oraz napisy/opisy umieszczone na urządzeniu w języku polskim. - alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim- możliwość otwierania plików z parametrami procesu na standardowym komputerze PC oraz możliwość wydruku parametrów procesu na standardowym papierze formatu A4 w postaci graficznej (wykres/diagram – dla każdego parametru procesu inny kolor) i numerycznej.- przy otwartych drzwiach komory brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. siłowników, łańcuchów itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie czystości.- uszczelka drzwi nie wymagająca smarowania lub wymagająca smarowania, o trwałości min. 1000 cykli sterylizacji (potwierdzić oświadczeniem producenta trwałość uszczelki oraz w przypadku uszczelki nie wymagającej smarowania oświadczeniem producenta, że uszczelki nie należy smarować żadnym smarem mineralnym lub syntetycznym podczas całego okresu jej eksploatacji) dociskana sprężonym powietrzem lub parą wodn |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **STERYLIZATOR PLAZOWY**  | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji 2019/20 (nie powystawowe). 2. Sterylizator niskotemperaturowy na nadtlenek wodoru – plazmowy, przelotowy dwudrzwiowy. 3. Możliwość sterylizowania sprzętu z oddziałów specjalistycznych takich jak okulistyka i oddziały neurochirurgiczne. Zaoferowane urządzenie musi posiadać potwierdzoną dokumentem przeprowadzonych badań, zdolność inaktywacji prionów. 4. Temperatura procesu sterylizacji 50-55 °C. 5. Czynnik sterylizujący nadtlenek wodoru oraz plazma, bez konieczności aeracji sterylizowanych materiałów. 6. System podawania czynnika sterylizującego: kasetowy. 7. Kontrola procesu wskaźniki chemiczne i biologiczne. 8. Objętość użytkowa komory 45-50 l . 9. Otwieranie komory w sposób automatyczny bez użycia rąk. 10. Min. trzy cykle sterylizacyjne do wyboru. 11. Czas trwania cyklu do 60 min. 12. Możliwość sterylizowania przynajmniej dwóch endoskopów giętkich w czasie trwania jednego cyklu. 13. Sterowanie: automatyczny przebieg procesu. 14. Wbudowana drukarka do zapisu parametrów fizycznych wykonanego procesu. 15. Wyposażony w 2 półki, które można wyjąć ze sterylizatora. 16. Temperatura otoczenia do 40 °C. 17. Wilgotność względna min. do 95%. 18. Urządzenie mobilne. 19. Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi. 20. Konstrukcja sterownika oferowanego urządzenia umożliwiająca połączenie ze sterownikami pozostałych oferowanych myjni-dezynfektorów oraz sterylizatorów parowych w jednolity system komputerowy do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi. 21. Możliwość tworzenia baz danych, wprowadzanych poprzez nośniki zewnętrzne np. USB w celu możliwości weryfikacji narzędzi po uprzednim wprowadzeniu ich kodu. 22. Zasilanie elektryczne zgodne ze standardami obowiązującymi w Polsce oraz UE (deklaracja zgodności z normami niskonapięciowymi). (załączyć do oferty) 23. Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją, jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej). (załączyć do oferty) 24. Zaświadczenie o spełnieniu przez urządzenie wymagań normy EN ISO 14937. (załączyć do oferty) 25. Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia – nie większy niż 24 godziny. 26. Okres gwarancji – 5 lat 27. Dostępność części zamiennych – nie mniejsza niż 10 lat. 28. Walidacja instalacyjna i operacyjna urządzenia zgodnie z normą EN ISO 14937. 29. Walidacja procesowa urządzenia zgodnie z normą EN ISO 14937, wraz z coroczną rewalidacją w okresie 5 lat od instalacji. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **STACJA UZDATNIANIA WODY METODĄ ODWRÓCONEJ OSMOZY** | **1 SZT.** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | filtr wstępny narurowy z wkładem filtrującym 5 mikronów. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | filtr węglowy usunięcie chloru i innych utleniaczy. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | filtr odżelaźający usunięcie żelaza i manganu, dokładna filtracja mechaniczna |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | zmiękczacz dwukolumnowy, usunięcie jonów wapnia i magnezu |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | odwrócona osmoza, produkcja wody deimirelizowanej dla urządzeń przy zasoleniu wody wynikającym z analizy wody, przewodność wody ok. 5 - 10 mikrosiemensów. wydajność dobowa minimum 2000 dm3. wyposażona w pompę grundfos, elektroniczny moduł sterowania, ciągły pomiar zasolenia, pomiar ilości ścieków, pomiar ilości produktu. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | demineralizator |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | zbiornik retencyjny wykonany z tworzywa sztucznego, wyposażony w komplet przyłączy i czujników poziomu. pojemność 750 - 1000 dm3. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | lampa bakteriobójcza UV zainstalowana w linii obiegu wody demineralizowanej. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | pompa CHI2 z hydroforem (zapewnia ciśnienie do 4 bar, dostawa wody pod ciśnieniem 2 bar na wysokość 30 m). |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **URZĄDZENIE DO RĘCZNEGO MYCIA WÓZKÓW Z DOZOWNIKIEM ŚRODKÓW MYJĄCO – DEZYNFEKUJĄCYCH**  | **.** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Urządzenie do ręcznego mycia wózków z dozownikiem środka myjąco-dezynfekującego WorldChem, uchwyt ścienny na kanistry | **1 SZT** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Pistolet do suszenia sprężonym powietrzem wraz z wężem spiralnym o długości 5-10 m. Wykonany z materiału opornego na działanie korozji.  | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **MYJNIA ULTRADZWIĘKOWA** | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wymiary komory umożliwiające umieszczenie wewnątrz komory 1 tacę narzędziową zgodną z DIN 1/1.Myjnia izolowana akustycznie, wyposażona w pokrywę.Ogrzewana elektrycznie, przeznaczona do mycia ultradźwiękowego narzędzi chirurgicznych.Komora wykonana ze stali gatunku min. AISI 304. Zasilanie elektryczne jednofazowe. Wymagana moc zasilania nie większa niż 3 kW.Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.Częstotliwość ultradźwięków 35÷40 kHz.Funkcja automatycznej degazacji roztworu myjącego dla zapewnienia optymalnych warunków myciaTemperatura procesu kontrolowana elektronicznie, nastawiana w zakresie do co najmniej 60ºC.Czas trwania procesu kontrolowana elektronicznie, nastawiana w zakresie do co najmniej 30 min.Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higienicznyłatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji. Urządzenie posiada deklarację zgodności z dyrektywami UE w tym z dyrektywą dotyczącą wyrobów medycznych 93/42/EEC. Urządzenie zgłoszone w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych.Wyposażenie:Pokrywa komory wykonana ze stali gatunku min. AISI 304. Ilość – 1 szt.Kosz załadowczy wykonany ze stali gatunku min. AISI 304. Ilość - 1 szt. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **MYJNIA DEZYNFEKTOR**  | **2 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Myjnia dezynfektor – przelotowa Pojemność komory równa -10-12 tac narzędziowych zgodnych ze standardem DIN 1/1 (220 dm3 ± 3%).Komora przelotowa, dwudrzwiowa, przeszklone drzwi komory (nie mniej niż 75% powierzchni drzwi).Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do załadunku i rozładunku komory, na wysokości w zakresie min. 700 - 900 mm. Urządzenie zasilane i ogrzewane elektrycznie. Zasilanie elektryczne 400[V], moc urządzenia max. 12,5 -13 kW. Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, elementy grzejne) wykonanie ze stali gatunku min. AISI 316, obudowa – wykonanie ze stali gatunku min. AISI 304Wlot wody zimniej, ciepłej i uzdatnionej w górnej części komory. Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu pompy spustowej. Temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C. Końcowe płukanie wodą uzdatnioną.Konstrukcja sterownika umożliwiająca połączenie razem z oferowanymi myjniami-dezynfektorami oraz sterylizatorami parowymi w komputerowy system do monitorowania procesów oraz ewidencji a także wyliczania kosztów obróbki. Wspólny wytwórca oferowanego urządzenia oraz oferowanego systemu komputerowej rejestracji pracy Centralnej Sterylizatorni.Cztery pompy dozujące, z możliwością określenia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie. Ilość pojemników na płynne środki chemiczne do umieszczenia wewnątrz urządzenia – min. 4 pojemniki po 5 l każdy. Pomiar ilości dozowanych środków przez każdą z pomp dozujących płynne środki chemiczne. Kontrola poziomu płynnych środków chemicznych w zbiornikach. Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego. Optyczna informacja o błędach i awariach. Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacz, na którym może być prezentowane nie mniej niż 20 znaków graficznych. Wbudowana drukarka parametrów cyklu po stronie rozładowczej. Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej. Dostęp do ustawień parametrów procesu zabezpieczony kodem. Programy mycia dezynfekcji termicznej kontrolowane wg A0 oraz termiczno-chemicznej.Liczba programów mycia – dezynfekcji min. 5 wybieranych za pomocą 5 różnych klawiszy lub ekranu dotykowego. Szybki cykl mycia 45- 60 min. Fabryczny, odrębny program oczyszczający komorę, zbiornik oraz orurowanie wewnętrzne myjni dezynfektora z osadów mineralnych.Myjnia wyposażona w system kondensacji pary z powietrza usuwanego, nie wykorzystujący wody. Suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny. Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego – sygnalizacja stanu awaryjnego. Układ odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła).Konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa.Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją, jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883 / EN 15883. Urządzenie zgłoszone w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 12 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Konstrukcja wózka zapewniająca mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu mycia – demontaż wybranych poziomów mycia. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Wózek wyposażony w demontowalne zakończenia ramion natryskowych umożliwiające okresowe czyszczenie wnętrza oraz przyłącza dla pojedynczych narzędzi tubularnych w standardzie Luer Lock - ilość przyłączy nie mniejsza niż ilość poziomów wózka. | **2** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wsad do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych o pojemności min. 2 zestawów laparoskopowych wyposażony w min. 30 przyłączy dla narzędzi tubularnych. Możliwość umieszczenia co najmniej 2 tac narzędziowych DIN 1/1 (480x250x50 mm).  | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **DYSTRYBUTOR RĘKAWÓW FOLIOWO - PAPIEROWYCH** | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Dystrybutor rękawów foliowo-papierowych z obcinarką:- możliwość ustawienia na stole lub zawieszenia na ścianie,- minimalna długość cięcia 90 cm,- zabudowana krawędź tnąca zabezpieczająca personel przed skaleczeniem,- skuteczne cięcie podczas przesuwania noża w obu kierunkach,- maksymalna średnica rolki z rękawem foliowo-papierowym 220 mm,- konstrukcja wykonana ze stali gatunku min. AISI 304 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **LAMPAZ PODŚWIETLANĄ SOCZEKĄ**  | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Lampa z podświetlaną soczewką- średnica soczewki 200 mm (±10%),- powiększenie minimalne +3 dioptrie,- podświetlenie soczewki,- zasilanie 230V, 50 Hz,- konstrukcja wykonana z materiału zabezpieczonego przed działaniem korozji, |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **PISTOLET SELECTA** | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | do mycia ręcznego i przedmuchiwania sprężonym powietrzem. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **ZGRZEWARKA DO OPAKOWAŃ** | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **Zgrzewarka** do opakowań (rękawów) papier - folia, regulowana temperatura zgrzewu (możliwość stosowania różnych rękawów - od różnych producentów), szerokość zgrzewu zgodna z normami CEN, mechanizm rotacyjny działania (zgrzew ciągły o dowolnej długości), regulacja szybkości zgrzewania w zakresie min. 8 – 10 m/min, funkcja wolnego startu napędu podczas rozpoczynania zgrzewania, zgrzewarka sterowana mikroprocesorowo, sterownik wyposażony w kolorowy ekran dotykowy, elektroniczna regulacja i kontrola temperatury w zakresie 100ºC do 200ºC, regulowana siła docisku w zakresie 40-100 N, wbudowana drukarka z 1 głowicą drukującą umożliwia drukowanie na opakowaniach podstawowych danych (oznaczenie wsadu, data pakowania, data gwarancji, itp.) Wyposażenie:- blat pomocniczy |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **ZESTAW KOMPUTEROWY DO ARCHIWIZACJI**  | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wyposażenie: 1. Komputer centralnystem operacyjny z możliwością pracy w domenie - monitor LCD: TFT min. 24” - klawiatura, - mysz, - urządzenie i oprogramowanie do wykonywania kopii bezpieczeństwa, - zasilacz podtrzymujący zasilanie przez czas min. 10 min.,DRUKARKA TONEROWA szt. 1  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **ZESTAW DRUGI:**  | **SZT. 1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Procesor: Intel® Core™ i3-8100 (6MB Cache; 3,60GHz)Ilość rdzeni procesora: 4 rdzenie, 4 wątkiPamięć RAM: 16GB DIMM DDR4 2400MHzDysk twardy: SSD 512GBNapęd optyczny: Nagrywarka DVD+/-RW DualLayerKarta graficzna: Intel® UHD Graphics 630Multimedia: Zintegrowana karta dźwiękowa; Komunikacja: LAN 10/100/1000 Mbps;Złącza we/wy: Przód: 4x USB 3.0; 1x wyjście słuchawkowe; Tył: 1x HDMI; 1x VGA (D-Sub); 1x RJ-45 [LAN]; 4x USB 2.0; 1x wyjście słuchawkowe; 1x wejście mikrofonoweKolor: Czarny, Monitor – 24 cal, kolor czarny Wymiary: do 35 x 15 x 30 cmWaga: do 5 kgSystem operacyjny: Windows 10 ProfessionalWyposażenie: Komplet, opakowanie fabryczne producenta. W zestawie przewodowa mysz i klawiatura.Dodatkowe informacje: Komputer nowy. Rok produkcji 2020, sprzęt objęty jest co najmniej 24 miesięcznym, okresem gwarancyjnym.  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Drukarka tonerowa, z możliwością wykonania skanu, xero, rok produkcji 2020 , gwarancja minimum 24 miesiące.  | **1 SZT.**  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **WYPOSARZENIE SZATNI PERSONELU**  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wieszak naścienny - wykonanie: metalowy, odporny na korozję z powłoką chromowaną - miejsca mocowania do ściany niewidoczne - ilość zaczepów: sześć  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Regał listwowy | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Zestaw umywalkowy- kosz na śmieci, 30 l- dozownik mydła w płynie,bezdotykowy, pojemnośc 1,3 l. system zamknięty. - pojemnik na ręczniki papierowe, | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Metalowa szafa ubraniowa dwuprzedziałowa szafka ubraniowa BHP 2-drzwiowa- 1 skrytka w kolumnie, 2 kolumny- malowana proszkowo wg palety RAL- wymiary całkowite: 180x100x49cm - wentylacja nowoczesna (perforacja)- ryglowanie 1-punktowe- zamek w systemie klucza master- do każdego zamka 2 kluczyki- w każdej skrytce górna półka, drążek, 2x haczyk plastikowy na drążku- profil wzmacniający na każdych drzwiczkach- otwory montażowe do skręcenia szafek ze sobą oraz do ściany-rodzaj cokołu: bez podstawy-etykieta: tak- kolor: szary RAL 7035  -kolor drzwi: szary RAL 7035, jasno niebieski RAL 5012, granatowy RAL 5010, czerwony RAL 3020 | 6 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **WC ZESTAW** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **(**wc podtynkowe, natrysk 90, umywalka, dozownik ścienny na mydło, zestaw higieniczny wc: szczotka wc zawieszana na ścianie, kosz z pokrywą otwierany pedałem nożnym, pojemność 10-15 l**).** | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **POMIESZCZENIE BIUROWE CS** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Biurko, wymiary(szer. x głęb. x wys.) 1200x650x750 mm. Wyposażone w szafkę 4 szufladową. szuflady i półka pod klawiaturę poruszają się na metalowych prowadnicach rolkowych | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Meblościanka (szer. x głęb. x wys.) 1500x600x2000 mm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Fotel biurowy o regulowanej wysokości siedziska, wykonany z tworzywa sztucznego z mozliwością dezynfekcji.  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **POMIESZCZENIE SOCJALNE** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Zabudowa meblowa ze zlewozmywakiem (szer. x głęb. x wys.) 1600x400x2000 mm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Lodówka. Zasilanie elektryczne 230 V, 50 Hz.bezszronowa, pozom hałasu do 40dB, wys x szr x gł do 90 x 60 x 55 | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół z blatem zmywalnym o gr. min 36mm na 4 nogach chromowanych. Dł x szer: 140 x 90 cm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Krzesło z oparciem, wykonane z niebrudzącego materiału. powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej. kolor dopasowany do zabudowy meblowej.  | 6 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **EKSPEDYCJA MATERIAŁÓW STERYLNYCH** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu.Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości 50 mm (±10%). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 (±5%).Wymiary: - długość 100 cm, - szerokość 65, - wysokość 90 cm,Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **STREFA STERYLNA** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Regał magazynowy "METRO", pojedynczy, L=1220 mm, B = 610 mm, H=1820 mm. Półki ażurowe, chromowane. | 3 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **ŚLUZA FARTUCHOWA** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wieszak naścienny - wykonanie: metalowy, odporny na korozję z powłoką chromowaną - miejsca mocowania do ściany niewidoczne - ilość zaczepów: cztery | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | półka 600x300x200 | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Zestaw umywalkowy- kosz na śmieci, pedałowy, wykonany ze stali nierdzewnej, pojemność 120 l.- dozownik mydła w płynie, system zamknięty, bezdotykowy, pojemność 1,3 l. opakowanie butelka- pojemnik na ręczniki papierowe, | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **STREFA BRUDNA** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół roboczy zlewozmywakowy dwukomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komory położone z prawej/lewej strony. Wymiary komór 600x500x250 mm (±10%). Maskownica komór wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant o wysokości 50 mm (±10%) wykonany z dwóch poszyć blachy. Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 20 cm (±10%). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 (±5%).Wymiary:- długość 180 cm,- szerokość 65 cm,- wysokość 90 cm,Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie±15 mm. Stół wyposażony w baterię.(Możliwość dostosowania wymiarów stołu do gabarytów pomieszczenia, a także zabudowania szafek pod blatem roboczym stołu). | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół roboczy ociekowy wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej. Maskownica pod blatem na wzór maskownicy komór zlewozmywakowych wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant o wysokości 50 mm (±10%) wykonany z dwóch poszyć blachy. Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 20 cm (±10%). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 (±5%).Wymiary:- długość 120 cm,- szerokość 65-70 cm,- wysokość 90 cm,Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm.(Możliwość dostosowania wymiarów stołu do gabarytów pomieszczenia). | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół roboczy z półką pod blatem L=900-1000, B=400-500 mm, H=dostosowana do wysokości okna podawczego, wykonany ze stali kwasoodpornej. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Pistolet z wymiennymi końcówkami do mycia ręcznego precyzyjnych narzędzi. Wykonany z materiału odpornego na działanie korozji. Mocowany do ściany | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem.- konstrukcja wykonana ze stali gatunku min. AISI 304,- 4 skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału,Wymiary gabarytowe (±5%):długość 120 cm ,szerokość 65 cm,wysokość 90 cm, | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stelaż na worek na odpady- konstrukcja oraz pokrywa wykonane ze stali gatunku min. AISI 304- otwieranie pokrywy pedałem nożnym,- pojemność 1 worek - 120 l,- podstawa wyposażona w 4 koła skrętne w tym 2 z hamulcami- bieżnie kół wykonane z materiału niebrudzącego.- wymiary (szer. głęb. x wys.): 380x440x700 mm ± 20 mm | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Okno podawcze przesuwne pionowo, prześwit po otwarciu min. 70x70 cm, napęd elektryczny, sterowanie z dwóch stron, szerokość okna max. 90 cm | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **POMIESZCZENIE PAKIETOWANIA BIELIZNY** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół do bielizny z podświetlanym blatem, wymiary (±10%): długość 200 cm, szerokość 140 cm, wysokość 90 cm. Rama stołu wykonana ze stali kwasoodpornej z profilu minimum 30x30x1, 5 mm. Blat o grubości min. 20 mm wykonany z płyty laminowanej o matowej powierzchni (redukcja refleksów świetlnych na powierzchni stołu). Podświetlany fragment blatu o powierzchni min. 20% powierzchni całego stołu. Gładkie obrzeża blatu wykonane z materiału odpornego na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej, Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół do pracy, wymiary (±10%): długość 120 cm, szerokość 70 cm, wysokość 90 cm. Rama stołu wykonana ze stali kwasoodpornej z profilu minimum 30x30x1, 5 mm. Blat o grubości min. 20 mm wykonany z płyty laminowanej o matowej powierzchni (redukcja refleksów świetlnych na powierzchni stołu). Gładkie obrzeża blatu wykonane z materiału odpornego na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm.. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Dystrybutor podwójny taśmy samoprzylepnej. - podstawa zabezpieczona przed przesuwaniem się po powierzchni stołu podczas odwijania i odrywania taśmy z rolki. - konstrukcja wykonana z materiału zabezpieczonego przed działaniem korozji | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek do składowania i transportu arkuszy papieru do pakietowania - 4 ramy o wielkości umożliwiającej składowanie papieru o wymiarach arkusza 120 x 120 cm, - konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej, - 4 skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Krzesło robocze:- pneumatyczna regulacja wysokości siedziska, - podstawa wyposażona w kółka, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału.- podparcie dla nóg na całym obwodzie, - regulowany kąt ustawienia oparcia, - powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej. 2 7.6 Uniwersalny regał magazynowy wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 1cm. Wymiary gabarytow(± 2cm): długość 120 cm, głębokość 60 cm, wysokość 180 cm. | **2** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **STREFA ART. CZYSTYCH** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół do kontroli i pakowania, wymiary (±10%): - długość 180 cm, - szerokość 70-75 cm,- wysokość 90 cm,Wyposażenie:- nadstawka z dwiema półkami. Konstrukcja nadstawki i półek wykonana ze stali gatunku min. AISI 304.- szafka szufladowa mocowana pod blatem stołu. Szuflada wykonana ze stali gatunku min. AISI 304. Front wykonany z płyty typu HPL o matowej powierzchni. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej okleinowanej.- modułowy stojak na wykaz zestawów narzędziowych typu Tarifold wyposażony w min. 10 tablic formatu A4- uchwyt do zawieszenia lampy z lupą powiększającą,- uchwyt na monitor komputera PC.Rama stołu wykonana ze stali gatunku min. AISI 304 z profili zamkniętych o przekroju okrągłym. Podstawa wyposażona we wspornik poprzeczny stanowiący podporę dla stóp osoby pracującej przy stole w pozycji siedzącej. Blat o grubości min. 10 mm, wykonany z płyty typu HPL o matowej powierzchni. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej okleinowanej. Gładkie obrzeża blatu. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 25 mm. | **2** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Krzesło robocze:- pneumatyczna regulacja wysokości siedziska,- podstawa wyposażona w kółka, bieżnie kół wykonane z tworzywa sztucznego z możlwością dezynfekcji .- podparcie dla nóg na całym obwodzie,- regulowany kąt ustawienia oparcia,- powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej. | **2** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Regał uniwersalny wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek.Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie 1cm.Wymiary gabarytowe (± 2cm):długość 90 cmgłębokość 45 cm,wysokość 180 cm, | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Odwijaraka do taśmy wskaźnikowej, możliwość umieszczenie dwóch taśm wskaźnikowych | **2** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek do transportu i składowania koszy w stosie, wykonanie ze stali nierdzewnej kwasoodpornej | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek do składowania i transportu arkuszy papieru do pakietowania- 4 ramy o wielkości umożliwiającej składowanie papieru o wymiarach arkusza 120 x 120 cm,- konstrukcja wykonana ze stali gatunku min. AISI 304 z profili zamkniętych o przekroju okrągłym,- 4 skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Metkownica trzyrzędowa alfanumeryczna z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet. Możliwość zapisu minimum 12 symboli w każdym z rzędów. Umożliwia kodowanie takich informacji jak: - w rzędzie pierwszym – numer operatora (1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), numer sterylizatora (1-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), numer cyklu (2-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), kod pakietu (2-4 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), w rzędzie drugim – datę sterylizacji (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne) w rzędzie trzecim – datę ważności (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne). | **4** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **MAGAZYN STERYLNY** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Uniwersalny regał magazynowy wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 1cm. Wymiary gabarytowe (± 2cm): długość 180 cm, głębokość 60 cm, wysokość 180 cm. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Wózek do transportu i składowania koszy sterylizacyjnych - konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej, - 4 skrętne koła, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **MAGAZYN ŚRODKÓW DEZYNFEKCYJNYCH**  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Stół roboczy zlewozmywakowy jednokomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komora położona z prawej strony. Wymiar komory 600x500x250 mm (±10%). Maskownica komory wykonana z blachy o grubości 1÷1, 5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1, 5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości min. 40 mm. Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1, 5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 10-20 cm. Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych min. 30x30x1, 2 mm. Wymiary (± 5cm): długość 160 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie min. ± 15 mm. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Półautomatyczny dozownik przeznaczony do sporządzania roztworów środków dezynfekcyjnych o odpowiednim stężeniu do mycia powierzchniowego, dezynfekcji narzędzi chirurgicznych oraz sprzętu medycznego. Dozownik umożliwia sporządzenie roztworu o stężeniach: 3, 5:1 350:1, trzech różnych środków dezynfekcyjnych. Nie wymaga zasilania elektrycznego. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Regał magazynowy wykonany ze stali kwasoodpornej. Półki pełne, przymocowane na stałe - 5 szt. Wymiary gabarytowe (± 2cm): długość 120 cm, szerokość 60 cm, wysokość 180 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie min. ± 15 mm. | **1** |  |  |  |  |  |
|  |  | Zestaw umywalkowy: - kosz na śmieci (poj. min. 10 litrów), - dozownik mydła w płynie, - dozownik środka dezynfekującego, - pojemnik na ręczniki papierowe.  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Stół roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej wyposażony w umywalkę (po lewej stronie). Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1, 5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości min. 40 mm. Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych min. 30x30x1, 2 mm. Wymiary (± 5cm):długość 120 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **POMIESZCZENIE PRZYJMOWANIA MATERIAŁÓW** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Stół roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1, 5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości min. 40 mm. Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych min. 30x30x1, 2 mm. Wymiary (± 5cm):długość 100 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Stół roboczy zlewozmywakowy jednokomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komora położona z lewej strony. Wymiar komory 600x500x250 mm (±10%). Maskownica komory wykonana z blachy o grubości 1÷1, 5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1, 5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości min. 40 mm. Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1, 5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 10-20 cm. Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych min. 30x30x1, 2 mm. Wymiary (± 5cm): długość 200 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie min. ± 15 mm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Stół roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1, 5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych min. 30x30x1, 2 mm. Wymiary (± 5cm): długość 160 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm, Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie min. ± 15 mm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Krzesło robocze: - pneumatyczna regulacja wysokości siedziska, - podstawa wyposażona w kółka, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału. - podparcie dla nóg na całym obwodzie, - regulowany kąt ustawienia oparcia, - powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej. | 2 |  |  |  |  |  |
|  |  | Regał magazynowy wykonany ze stali kwasoodpornej. Półki pełne, przymocowane na stałe - 5 szt. Wymiary gabarytowe (± 2cm): długość 120 cm, szerokość 60 cm, wysokość 180 cm. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie min. ± 15 mm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem. - półka i blat wykonane ze stali kwasoodpornej, - 4 skrętne koła, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału, Wymiary gabarytowe (± 5cm): długość 120 cm, szerokość 60 cm, wysokość 85 cm. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Zestaw umywalkowy: - kosz na śmieci (poj. min. 10 litrów), - dozownik mydła w płynie, - dozownik środka dezynfekującego, - pojemnik na ręczniki papierowe. Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej lub chromowanej. | 2 |  |  |  |  |  |
|  |  | Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem. - konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej, - 4 skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału, Wymiary gabarytowe (± 5cm): długość 120 cm, szerokość 65 cm, wysokość 85 cm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | Okno podawcze przesuwne pionowo, prześwit po otwarciu min. 70x70 cm, napęd elektryczny, sterowanie z dwóch stron, szerokość okna max. 90 cm | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Kontener wraz z pokrywą do zabezpieczenia w transporcie ładunku sterylnego, w drodze powrotnej do transportu zamkniętych narzędzi brudnych (w razie konieczności zamoczonych w środku dezynfekcyjnym), wykonany z tworzywa odpornego na mycie i dezynfekcję (w tym dezynfekcję termiczną). | 12 |  |  |  |  |  |
|  |  | Taca narzedziowa DIN 1/1. Wymiary tacy (dł. x szer. x wys.) 480x250x50 mm. Wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej | 30 |  |  |  |  |  |
|  |  | Taca narzedziowa DIN 1/2. Wymiary tacy (dł. x szer. x wys.) 240x250x50 mm. Wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej | 20 |  |  |  |  |  |
|  |  | Taca o drobnych oczkach (1,5 mm ±10%) z mocowaną zatrzaskowo pokrywą. Wymiary tacy 210x150x40 mm (±10%) | 4 |  |  |  |  |  |
|  |  | Kosz o wielkości 1 jednostki wsadu (585 x 395 x 195), wykonany ze stali kwasoodpornej. | 18 |  |  |  |  |  |
|  |  | Kosz o wielkości 1/2 jednostki wsadu (585 x 395 x 100) , wykonany ze stali kwasoodpornej. | 6 |  |  |  |  |  |
|  |  | Zamykany wózek transportowy. Wykonany ze stali kwasoodpornej.Pojemność 3 kontenery | 2 |  |  |  |  |  |

**Uwaga:**

1. **DOZOWNIK:** Dozownik z opcją bezdotykowego i manualnego dozowania na saszetki powyżej 1 litra. Z dużym okienkiem (minimum 40 % powierzchni frontu dozownika) zapewniającym doskonałą widoczność produktu oraz jego zawartości. Dozownik wyposażony w sygnał informacyjny o niskim poziomie baterii. Możliwość wyboru wielkości dozy. Pracujący z produktami w postaci płynu, żelu i piany. Z możliwością wyboru koloru (co najmniej dwa kolory do wyboru).
2. **KOSZ**: Wszystkie kosze bezdotykowe, pedałowe, wykonane ze stali nierdzewnej
3. **POJEMNIK NA RĘCZNIK W ROLCE** : wymiary: głębokość około 30 cm, szerokość 40 cm, wysokość 25cm, wykonany z tworzywa sztucznego, przeznaczenie: ręczniki papierowe w rolce z możliwością wyboru koloru.
4. Możliwość połączenia szatni, pokoju socjalnego, wc, pokoju biurowego jako jedno pomieszczenie.
5. Na podstawie obowiązujących przepisów prawa, ustaleń z Inwestorem, oraz na podstawie ustaleń międzybranżowych przyjęto następujące wyjściowe założenia projektowe dotyczące układów wentylacyjnych dla obiektu:
 ♣ PN 83/B-03430/Az3 - Wentylacja w budynkach mieszkalnych zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej,
 ♣ PN 76/B-03420 - Wentylacja i klimatyzacja. Parametry obliczeniowe powietrza zewnętrznego,
 ♣ PN 78/B-03421 – Wentylacja i klimatyzacja. Parametry obliczeniowe powietrza wewnętrznego w pomieszczeniach przeznaczonych do stałego przebywania ludzi,
 ♣ PN 82/B-02403 – Temperatura obliczeniowa zewnętrzna,
 ♣ PN 88/B-03433 – Instalacje wentylacji mechanicznej wywiewnej w budownictwie,
 ♣ PN-EN 15251:2007 – Kryteria środowiska wewnętrznego, obejmujące warunki cieplne, jakość powietrza wewnętrznego, oświetlenie i hałas,
 ♣ PN-EN 779:2005 – Przeciwpyłowe filtry powietrza do wentylacji ogólnej – Wymagania, badania, oznaczenia, W - 4
 ♣ PN-EN 13779:2008 – Wentylacja budynków niemieszkalnych. Wymagania dotyczące właściwości instalacji wentylacji i klimatyzacji,
 Parametry powietrza wewnętrznego przyjęte do obliczeń:
 - pomieszczenia sterylizatorni: t = +24ºC ÷ +26 ºC φ – 30-60%
6. **POZIOMY HAŁASU**Maksymalny dopuszczalny równoważny poziom dźwięku przenikającego do pomieszczenia od wyposażenia technicznego budynku nie powinien przekraczać wartości podanych w PN-87/B-02151/02.
Dopuszczalny poziom hałasu przyjęto według wartości podanych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska, z dnia 14 lipca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku [Dz. U. Nr 120, poz. 826].
7. **KLIMATYZACJA:** Klimatyzacja sterowana w wewnątrz Centralnej Sterylizacji, nawiew na każdej strefie tj.: brudna, czysta, sterylna.

**Dotyczy siwz.**

Oferowany przedmiot Zamówienia powinien być wolny od wad fizycznych i prawnych, a po dostarczeniu Zamawiającemu, gotowy do użytku zgodnie z jego przeznaczeniem, bez konieczności ponoszenia przez Zamawiającego dodatkowych nakładów finansowych, organizacyjnych i technicznych poza tymi wynikającymi z ich normalnej eksploatacji a nie stanowiących przedmiotu niniejszego Zamówienia.
 Oferowany przedmiot Zamówienia musi być dopuszczony do obrotu i używania w jednostkach ochrony zdrowia na terenie RP zgodnie z polskim prawem oraz prawem Unii Europejskiej. Do potwierdzenia oświadczeniem wykonawcy złożonym wraz z ofertą – Formularz ofertowy.
 Dostawa sprzętu nastąpi loco siedziba zamawiającego - SPZOZ w Augustowie , przy ul. Szpitalna 12, do pomieszczenia, wskazanego przez Zamawiającego, po wcześniejszym telefonicznym uzgodnieniu. Przedmiot Zamówienia obejmuje jego dostawę, montaż, uruchomienie i szkolenia dla personelu Zamawiającego, zakończone podpisaniem protokołu odbioru i wystawieniem faktury przez Wykonawcę.
 Przedmiot Zamówienia musi być kompletny i po zainstalowaniu/montażu oraz uruchomieniu gotowy do pracy bez konieczności ponoszenia przez Zamawiającego dodatkowych nakładów finansowych, organizacyjnych i technicznych poza tymi wynikającymi z ich normalnej eksploatacji a nie stanowiących przedmiotu niniejszego Zamówienia.

W terminie określonym z Zamawiającym Wykonawca przekaże Zamawiającemu Urządzenia wraz z dokumentacją, po uprzednim jego zainstalowaniu/montażu i uruchomieniu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
 W chwili dostawy Wykonawca zobowiązany jest także przekazać Zamawiającemu wymaganą Umową i przepisami prawa dokumentację Urządzenia, w szczególności:
1)paszport techniczny Urządzenia;
2)instrukcję obsługi w języku polskim, oraz - jeżeli dotyczy - pełne aktualne oprogramowanie na płycie CD;
3)dokument gwarancji producenta;
 4)deklarację CE wydaną zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi i Unii Europejskiej – jeżeli w świetle wskazanych przepisów jest możliwe wystawienie deklaracji na Urządzenie.
 Należyte wykonanie Umowy, w zakresie dostawy Urządzenia zostanie potwierdzone protokołami odbioru częściowego i protokołem odbioru końcowego sporządzonym w formie pisemnej, podpisanym/i przez przedstawicieli obu Stron. Datę podpisania protokołu końcowego uważa się za datę wykonania dostawy urządzenia.
 W razie stwierdzenia w czasie odbioru braków lub wad (jakościowych, użytkowych) Urządzenia lub jego dokumentacji albo nieprawidłowości w montażu lub uruchomieniu Urządzenia Zamawiający może wstrzymać się z podpisaniem protokołu odbioru do czasu usunięcia stwierdzonych braków, wad lub nieprawidłowości.
 W ramach ceny dostawy Wykonawca przeszkoli personel Zamawiającego w zakresie eksploatacji i użytkowania Urządzenia, w terminie uzgodnionym przez Strony i potwierdzone pisemnym oświadczeniem Zamawiającego o przeszkoleniu.

Wykonawca od chwili podpisania przez Strony końcowego protokołu odbioru Urządzenia gwarantuje właściwą jego jakość. Wykonawca oświadcza, że Urządzenie posiada właściwości określone w Umowie, udziela Zamawiającemu 60 miesięcznej gwarancji jakości na Urządzenie. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru Urządzenia lub protokołu odbioru Urządzenia z potwierdzeniem usunięcia wad i/lub usterek.
 Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o wadach stwierdzonych w trakcie gwarancji, w terminie 14 dni od ich ujawnienia się.
 Czas reakcji serwisu od powiadomienia do rozpoczęcia naprawy max. 48 godz. /dotyczy sprzętu medycznego/
 Wykonawca usuwa wadę:
 a. nie wymagającej importu części w terminie nie dłuższym niż 2 dni robocze /dotyczy sprzętu medycznego/
 b. wymagającej importu części w terminie nie dłuższym niż 10 dni roboczych. /dotyczy sprzętu medycznego/
 c. chyba, że Strony uzgodniły inny terminy albo Zamawiający wyznaczył w zawiadomieniu inny termin (nie krótszy niż 2 dni robocze).
 Naprawa Urządzenia powinna nastąpić bez jego przemieszczenia, w szczególności poza siedzibę Zamawiającego, w terminach wskazanych wyżej.
 W przypadku niemożności naprawy na miejscu Wykonawca zabiera urządzenie na własny koszt i zwraca go Zamawiającemu najpóźniej w 10 dniu roboczym liczonym od dnia przyjęcia zgłoszenia.
 Jeżeli wada nie może być w tym terminie usunięta, Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie zawiadomić Zamawiającego, który w porozumieniu z nim wyznaczy inny termin, umożliwiający usunięcie wady Urządzenia.
 Jeżeli wady nie da się usunąć Zamawiający może żądać wymiany Urządzenia na nowe, w terminie nie dłuższym niż 42 dni od dnia zgłoszenia wady.
 **Gwarancja obejmuje przeglądy i konserwację Urządzenia, zgodnie z zaleceniami producenta oraz naprawy wraz z częściami zamiennymi podlegających normalnemu zużyciu.**
 Naprawa Urządzenia lub jego wymiana na nowe w ramach gwarancji nastąpi na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 Każda naprawa Urządzenia powoduje przedłużenie okresu gwarancji o czas, w ciągu którego wskutek wady Zamawiający nie mógł korzystać z Urządzenia.
 Okres gwarancji na wymienione elementy (części) urządzenia biegnie od dnia wymiany i wynosi 24 miesiące chyba.
 Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast rzeczy wadliwej rzecz wolną od wad albo dokonał istotnych napraw rzeczy objętej gwarancją, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia rzeczy wolnej od wad lub zwrócenia rzeczy naprawionej. Jeżeli Wykonawca wymienił część rzeczy, termin gwarancji biegnie na nowo w stosunku do części wymienionej.
 Wykonawca zobowiązuje się do przyjmowania zgłoszeń o stwierdzonych wadach, brakach lub awariach urządzenia i konieczności dokonania ich usunięcia przez 5 dni w tygodniu. Zgłoszenia dokonywane będą w dni powszednie, telefonicznie lub faksem pod numerem tel.:.………………e-mail:….……….., fax:…………… w godzinach od 7.30 do 15.00. 15.
W razie trzykrotnej naprawy urządzenia, Wykonawca zobowiązany będzie do wymiany danego podzespołu (części) Urządzenia lub całego Urządzenia na nowe.
 Koszty transportu związane z realizacją gwarancji obciążają Wykonawcę.
 Wykonawca gwarantuje okres dostępności dla Zamawiającego części zamiennych do Urządzenia wynoszący minimum 10 lat od dnia dostawy Urządzenia.
 Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne rzeczy niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji. Wykonanie uprawnień z gwarancji nie wpływa na odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi. Jednakże w razie wykonywania przez Zamawiającego uprawnień z gwarancji bieg terminu do wykonania uprawnień z tytułu rękojmi ulega zawieszeniu z dniem zawiadomienia Wykonawcy o wadzie. Termin ten biegnie dalej od dnia odmowy przez Wykonawcę wykonania obowiązków wynikających z gwarancji albo bezskutecznego upływu czasu na ich wykonanie. Każda naprawa winna być odnotowana w karcie gwarancyjnej.

**Wykonawca zobowiązany jest do uzyskania Kwalifikacji instalacyjnej walidacji** , która obejmuje sprawdzenie i udokumentowanie, że dostarczony sprzęt jest zgodny z zapotrzebowaniem użytkownika.
Do urządzeń powinna być dołączona dokumentacja obejmująca: opis, rysunki techniczne, warunki instalacji, instrukcję obsługi, eksploatacji i konserwacji. Ponadto powinna zawierać dokumenty potwierdzające wymagania dotyczące konstrukcji i kalibracji na minimalnym poziomie określonym w  normach odpowiednich dla danego urządzenia. Sterylizatory parowe, w zależności od pojemności komory, powinny spełniać wymagania określone przez normy PN-EN 285 lub PN-EN ISO 13060 [8, 9]. Wymagania dla myjni-dezynfektorów są zawarte w PN-EN ISO 15883. Dla niektórych urządzeń nie ma norm międzynarodowych, np. dla: sterylizatorów plazmowych, sterylizatorów na ozon czy nadtlenek wodoru, myjni ultradźwiękowych oraz zgrzewarek. W takiej sytuacji producent powinien dostarczyć dokument potwierdzający zgodność z wymogami krajowymi lub własną specyfikację techniczną. Wymagania instalacyjne obejmują udokumentowanie zgodności procesów z  potrzebami użytkownika.

**Musi to być zakończone wydaniem Certyfikatu**

**W końcowej ofercie należy podać nazwę producenta urządzeń.**